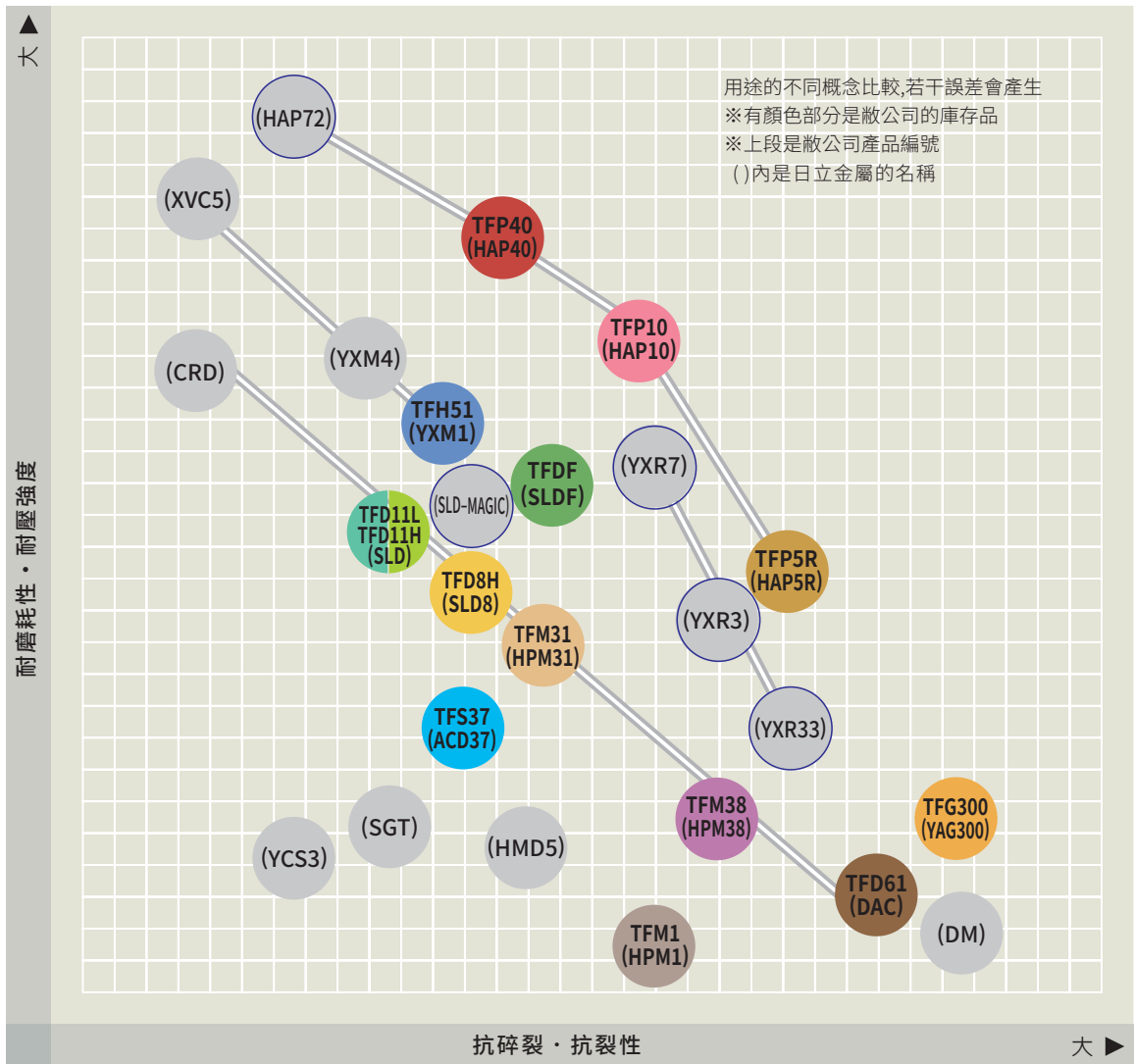


鋼的特性比較和定位



庫存品熱處理板的各鋼種成分比較

鋼種規格	C	Si	Mn	S	Ni	Cr	W	Mo	V	Co	Cu	Al	Ti	HRC
HPM1	0.12	0.3	0.9	0.1	3.0	-	-	0.3	-	-	2.0	1.0	-	37~41
ACD37	0.9	0.3	2.0	-	-	1.1	-	1.3	-	-	-	-	-	58~62
DAC	0.4	1.0	0.4	-	-	5.2	-	1.3	0.9	-	-	-	-	50~54
SLD	1.5	0.3	0.4	-	-	12.0	-	0.9	0.3	-	-	-	-	59~62 / 56~60
HPM31	0.9	0.7	0.5	-	-	7.0	-	1.1	0.4	-	-	-	-	56~60
SLD8	1.0	1.0	0.4	-	-	7.5	-	2.8	0.4	-	-	-	-	60~63
YXM1	0.9	0.3	0.4	-	-	4.2	6.5	5.0	2.0	-	-	-	-	60~64
HAP5R	0.9	0.8	0.3	-	-	4.3	2.0	3.0	3.0	-	-	-	-	58~62
HAP10	1.4	0.6	0.3	-	-	5.0	3.0	6.0	3.8	-	-	-	-	61~65
HAP40	1.3	0.3	0.4	-	-	4.2	6.0	5.0	3.1	8.0	-	-	-	63~67
HPM38	0.40	0.4	0.4	-	-	13.5	-	0.6	-	-	-	-	-	51~56
YAG300	≤0.03	≤0.10	≤0.10	-	18	-	-	5	-	9	-	0.1	0.9	52~55

工具鋼的品牌對照表

大分類	JIS規格	特殊分類	日立金屬	大同特殊鋼	日本高周波鋼業	UDDEHOLM	伍全庫存品
塑膠模具用鋼	SK3系		YCS3	YK3	K3M		
	SKS3系		SGT	GOA	KS3	ARNE	
		低溫空冷燒入鋼	ACD37	GO4	KSM		TFS37
	SKD11系 (模具鋼)		SLD	DC11	KD11	SVERKER21	TFD11L
							TFD11H
		8%Cr鋼	SLD8	DC53	KD21		TFD8H TFDC53
		快削鋼	SLD-MAGIC SLDF	DC-MX	KD11S KD11MAX	CALDIE(矩陣模具鋼) VANADIS4E(粉末冶金模具鋼)	TFDF
	プリハードン	40HRC		GO40F	KAP65	EM38	
塑膠模具用鋼	プリハードン	快削鋼	HPM1	NAK55	KAP65		TFM1
			CENA-V CENA-G	NAK80	KAP88		
	マルエーシング	45~55HRC	YAG300	MAS1C	KMS18-20		TFG300
	SUS系		HPM38	S-STAR		STAVAX M333 M340	TFM38
	粉末SUS系					ELMAX	TFELMAX
	SKD11系		HPM31	PD613	KD21	(RIGOR)	TFM31 TFPD613
熱間模具用鋼	SKD61系		DAC	DHA1	KDA	ORVAR-2M	TFD61
		改善鋼	DAC-MAGIC	DH31-S DH31-EX	KDAMAX	DIEVAR	
		快削鋼 (40HRC)	FDAC	DH2F	KAP90F		
高速度鋼	SKH51系 (高速鋼)		YXM1	-	H51		TFH51
		高韌性鋼	YXR3 YXR7 YXR33	DRM1 DRM3 DRM2(MH85)	KMX1 KMX2		
粉末高速度 工具鋼	粉末高速鋼		HAP10 HAP40 HAP5R	DEX20 DEX40	(ASP23) ASP30 彈性鋼	VANADIS20 VANADIS30	TFP10
							TFP40
							TFP5R
			HAP50 HAP72	DEX60		VANADIS60	

※紅字表示與伍全庫存品對應的鋼種(右欄)

※藍字表示對應的硬合金鋼種(非標準鋼種)，其他包括SUS440C、SPMX4N、KF235