

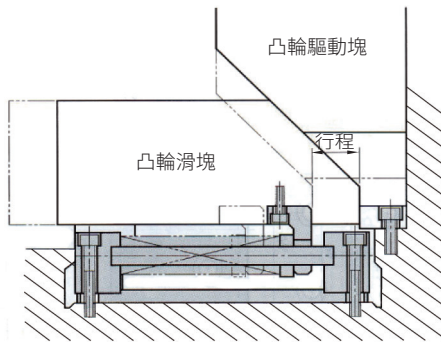
■ 本公司彈簧座小型化的結構是專為凸輪座回復的設計

■ 彈簧座特長

- 彈簧座是標準型式，可簡單的裝置在凸輪座，縮短模具的設計和製作時間
- 行程和荷重可自由選擇
- 分成一體型(BUFPD)(有底板)和分離型二種類別，供客戶依用途選擇使用之

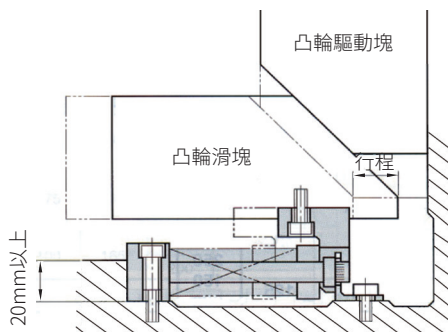


■ BUFPD型的使用例



- 無初壓時使用，裝置容易

■ PGPOD・PGAOD型的使用例



- 一般使用的型式，量產模具和非量產模具皆可使用

■ 彈簧座的選用方法

① 計算凸輪座回復力

凸輪座回復力(N)=凸輪座重量(kg)× α +脫模力(N)

(註)脫模力(N)=沖剪力(N)× β

α 、 β 值請客戶依照加工條件設定之

② 從凸輪座的必要行程，計算出彈簧壓縮量

有效凸輪座行程(mm)=沖壓板厚+凸輪座凸緣長度+預留量

*必須預留有更換沖頭的空間距離

彈簧壓縮量(mm)=有效行程(mm)+2mm(預壓量)

③ 從①②條件中選用適當的彈簧座

*如果無適當荷重之彈簧座時，可檢討選用2台或3台並列使用